

「顧客満足のための定量化」

## 当社製品のユーザーが最善の広告です

当社製品のユーザーは、騒音の定量化および品質の改善を行うために SigTrap を何年間も利用し続けています。遠慮なく当社製品ユーザーに電子メールを送って、SigTrap の有効性および IMPACT Engineering の能力について詳細を確認してください。

### ミツバ(ミシガン州マウントプレザントおよびメキシコ、モンテレー)

ミツバは 2002 年からの IMPACT SigTrap ユーザーです。

ミツバではマウントプレザントとモンテレーで SigTrap NVH システムを 2 台ずつ使用し、両工場で生産しているウィンドウリフトモーターの全生産ラインの騒音品質試験を自動化しています。各モーターは、モーターハウジングに手動で取り付けられる加速度センサーで試験されます。騒音品質結果は、モーターの処理および工程変更のために騒音試験室の操作者に提示されます。

#### 連絡先:

Tim Collins 品質保証エンジニア(マウントプレザント)、[T-COLLINS@cme.americanmitsuba.com](mailto:T-COLLINS@cme.americanmitsuba.com)

Peter Ly NVH エンジニア(本社:両工場)、[p-ly@amc.americanmitsuba.com](mailto:p-ly@amc.americanmitsuba.com)



### Hi-Lex Controls(米国ミシガン州リッチフィールド)

Hi-Lex は 1999 年からの IMPACT SigTrap ユーザーです。

Hi-Lex では生産フロアで 20 台以上の SigTrap NVH システムを使用し、工場生産しているウィンドウレギュレーター 90% 以上の騒音品質試験を自動化しています。各モーターは、レギュレーターのモーターとレールアセンブリへの取り付けおよび取り外しが自動的に行われる加速度センサーをさまざまに配置した状態で試験されます。騒音品質結果は、工場ネットワークを介して自動的に記録され、ライン操作者へローカルに提示されます。Hi-Lex は自動化騒音品質試験における業界のリーダーであり、ウィンドウレギュレーターへの加速度計の適用および騒音試験に関する特許を 2 件持っています(米国特許番号 6,842,717 および 7,050,939)。また Hi-Lex では、同社が生産しているパワーリフトゲートアセンブリの全数を、複数台の全自動 SigTrap NVH システムで試験しています。



#### 連絡先:

Tom Palmer NVH エンジニア、[Tommy\\_Palmer@hci.hi-lex.com](mailto:Tommy_Palmer@hci.hi-lex.com)

Pete Schindler NVH エンジニア、[pete\\_schindler@hci.hi-lex.com](mailto:pete_schindler@hci.hi-lex.com)